

**АКВА ФАСАД 5120****поверхностная краска**

ТИП КРАСКИ	АКВА ФАСАД 5120 является акрилатной краской с небольшой структурой, предназначена для наружных условий.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски и для окраски способом распыления цементно-минеральных плит и прочих плит из каменных материалов в промышленности. В качестве грунтовочной краски рекомендуется ТЕКНОПЭЙНТ ПРАЙМЕР 5105, которая наносится валковой машиной.
СПЕЦСВОЙСТВА	Структурированная поверхность краски придает хороший внешний вид и отличную атмосферно-и светостойчивость строительным плитам, которые предназначены для применения на открытых площадках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	44 ±2 объемных %
Общая масса твердых веществ	прим. 720 г/л
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 20 г/л
Рекомендуемая толщина пленки	150 мкм (мокрая)
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	через 5 - 6 минут Эффективная вентиляция ускоряет процесс высыхания краски.
Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	Вода, ТЕКНОСОЛВ 9515
Глянец	5120-01- полуматовая
Цвета	По карте цветов для наружных поверхностей. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Загрунтованная поверхность должна быть чистой и сухой.

АКВА ФАСАД 5120 можно распылять на поверхность, окрашенную ТЕКНОПЭЙНТ ПРАЙМЕР 5105, также т. н. методом « мокрым на мокрое» с таким же количеством нанесения.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краску можно разбавить водой для нанесения распылителем. Максимальная концентрация разбавления на 10%. Сопло распылителя высокого давления 0,017"/ 60° или 0,019"/60°. Детали, которые могут соприкасаться с краской при окрашивании на линии, должны быть изготовлены из нержавеющей стали или алюминия. Цинк и цинкосодержащие металлические сплавы окрашивают краску и делают ее более густой.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, поверхности краски должны быть выше +5°С, относительная влажность воздуха ниже 70%. При окраске на линии, все же, рекомендуется температура +20°С, относительная влажность воздуха ниже 50%.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Стойкость при хранении указана на этикетке. Хранить в герметично закрытой емкости. Наиболее подходящая температура хранения составляет +5 °С - +25 °С.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
